

A 1-7, 10

D3



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift
(10) DE 42 37 178 A 1

(51) Int. Cl. 5:
C 11 D 1/722
C 11 D 1/12
C 11 D 3/22

(71) Anmelder:
Henkel KGaA, 40589 Düsseldorf, DE

(72) Erfinder:
Giesen, Brigitte, 4000 Düsseldorf, DE; Syldath,
Andreas, Dr., 4000 Düsseldorf, DE; Schmid,
Karl-Heinz, Dr., 4020 Mettmann, DE; Neuss, Michael,
Dr., 5000 Köln, DE

(54) Wäßriges Tensidkonzentrat

(57) Bei flüssigen Wasch- und Reinigungsmitteln und Vorprodukten für deren Herstellung sollte das Reinigungs- und Spülvermögen, die Fließ- und Pumpfähigkeit sowie die Lager- und Kältestabilität verbessert werden. Dies gelang durch die Bereitstellung von Tensidmischungen, die ein kurzkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel $R^1-(OC_2H_4)_n-(OC_2H_4)_p-OH$, in der R^1 einen Alkylrest mit 6 bis 10 C-Atomen, n eine Zahl von 0,5 bis 3 und p eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, und ein langkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel $R^2-(OC_2H_4)_q-OH$, in der R^2 einen Alkylrest mit 12 bis 22 C-Atomen und q eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, in Gewichtsverhältnissen von 4 : 1 bis 10 : 1 enthalten.

DE 42 37 178 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 03.94 408 018/435

6/44

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft wäßrige Tensidmischungen aus kurzkettigem Alkyloligoalkoxylat und langkettigem Alkyloligoalkoxylat sowie gegebenenfalls weiteren Tensiden, deren Verwendung als Vorgemische (Compounds) zur Herstellung von flüssigen Wasch- und Reinigungsmitteln sowie flüssige Wasch- oder Reinigungsmittel, die derartige Tensidmischungen enthalten.

Bei der Herstellung flüssiger Wasch- und Reinigungsmittel werden die einzelnen Komponenten in der Regel als fließfähige Lösungen eingesetzt, die jeweils einen Stoff enthalten oder die als Vorgemische, sogenannte Compounds, aus mehreren in den fertigen Mitteln üblichen Stoffen bestehen. Die für die Mischung zum fertigen Mittel vorgesehenen Komponenten sollen einen möglichst hohen Aktivsubstanzgehalt aufweisen und gleichzeitig leicht handhabbar sein, das heißt, sie sollen möglichst fließfähig und leicht pumpbar sein und eine möglichst hohe Lagerstabilität besitzen.

Der Fachmann weiß, wie zum Beispiel in A.M. Schwartz, J.W. Perry, Surface Active Agents, Vol. I, Interscience Publishers, 1949, Seite 372 beschrieben, daß Tensidmischungen in der Regel synergistische Effekte aufweisen und oft bessere Reinigungseigenschaften besitzen, als sich aus der Summe der Werte der Einzelkomponenten ergeben würde. Nichtionische Tenside bilden in dieser Beziehung keine Ausnahme. So sind beispielsweise aus der deutschen Offenlegungsschrift DT 24 48 532 binäre Gemische aus höchstens 5fach alkoxyliertem, insbesondere ethoxyliertem Alkohol mit mindestens 6fach alkoxyliertem Alkohol bekannt. Diese Mischungen können als solche, an Feststoffträger adsorbiert oder in wäßriger beziehungsweise wäßrigalkoholischer Lösung vorliegen und weisen eine gute Wirksamkeit bei der Entfernung von Öl auf. In der US-amerikanischen Patentschrift US 3 925 224 werden Waschmittelzusätze beschrieben, die 0,1—60 Gew.-% eines im wesentlichen wasserunlöslichen Tensids bzw. Tensidgemischs enthalten. Dabei weisen Tensidmischungen aus 1- bis 6fach ethoxylierten C₈—20-Alkoholen in Kombination mit entsprechenden Alkoholen, die mindestens 7fach ethoxyliert sind, eine besonders gute waschkraftverstärkende Wirkung auf. Aus der deutschen Patentschrift DE 23 27 862 ist bekannt, daß pulverförmige Waschmittel, die 3—30 Gew.-% einer Kombination (Gewichtsverhältnis 1 : 5 bis 2 : 1) aus 2- bis 6fach ethoxylierten C₁₂—20-Alkoholen mit entsprechenden, 8- bis 20fach ethoxylierten Alkoholen enthalten, ein hervorragendes Waschvermögen besitzen. In der deutschen Offenlegungsschrift DT 25 59 225 werden 20- bis 70-gewichtsprozentige wäßrige beziehungsweise wäßrig-alkoholische Lösungen von Tensidgemischen als Bestandteile von flüssigen Mitteln mit überlegener Gesamtwaschkraft vorgeschlagen, die aus 30—80 Gew.-% 7- bis 15fach ethoxyliertem C₁₇—25-Alkohol, 10—60 Gew.-% 2- bis 10fach ethoxyliertem C₉—15-Alkohol und 10—50 Gew.-% Aniontensid bestehen.

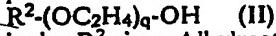
Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß Mischungen aus bestimmtem langkettigem Alkyloligoalkoxylat und bestimmtem kurzkettigem Alkyloligoalkoxylat in bestimmten Gewichtsverhältnissen ein ausgezeichnetes Reinigungs- und Spülvermögen aufweisen, sehr gut fließfähig und pumpbar sind und eine hohe Lager- und Kältestabilität aufweisen.

Unter "langkettigen" Verbindungen werden im Rahmen der vorliegenden Erfindung aliphatische Verbindungen mit 12 bis 22 C-Atomen verstanden, die linear oder ein- oder mehrfach verzweigt sein können, so daß die längste Kette aus C-Atomen auch kürzer als 12 sein kann. "Kurzkettige" Verbindungen im Rahmen der vorliegenden Erfindung sind demgemäß, unabhängig vom Verzweigungsgrad, solche mit 6 bis höchstens 10 C-Atomen. Bevorzugt sind in beiden Fällen Verbindungen mit linearen Alkylgruppen.

Die Erfindung betrifft demgemäß Tensidmischungen, enthaltend ein kurzkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel I,



in der R¹ einen Alkylrest mit 6 bis 10 C-Atomen, insbesondere mit 7 bis 9 C-Atomen, n eine Zahl von 0,5 bis 3 und p eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, und ein langkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel II,



in der R² einen Alkylrest mit 12 bis 22 C-Atomen, insbesondere mit 12 bis 14 C-Atomen, und q eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, in Gewichtsverhältnissen von kurzkettigem zu langkettigem Alkyloligoalkoxylat von 4 : 1 bis 10 : 1, sowie gegebenenfalls Wasser.

Die Zahlen n beziehungsweise p und q in den Formeln I und II sind mittlere Propoxylierungs- beziehungsweise Ethoxylierungsgrade und können als analytisch zu ermittelnde Größen auch gebrochene Zahlenwerte annehmen. Vorzugsweise beträgt der mittlere Propoxylierungsgrad im kurzkettigen Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I 0,5 bis 2,0, insbesondere 0,8 bis 1,5, der mittlere Ethoxylierungsgrad p im kurzkettigen Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I 5,0 bis 9,5, insbesondere 6,0 bis 9,0, und/oder der mittlere Ethoxylierungsgrad p im langkettigen Alkyloligoalkoxylat der Formel II 5,0 bis 9,5, insbesondere 6,0 bis 9,0.

Das Gewichtsverhältnis von kurzkettigem Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I zu langkettigem Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel II beträgt vorzugsweise 5 : 1 bis 8 : 1. Vorzugsweise enthalten die erfundungsgemäßen Tensidmischungen 40 Gew.-% bis 90 Gew.-%, insbesondere 50 Gew.-% bis 88 Gew.-% kurzkettiges Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I.

Die erfundungsgemäßen Tensidmischungen können zusätzlich als weitere Tensidkomponenten bis zu 90 Gew.-%, insbesondere 10 Gew.-% bis 50 Gew.-% Aniontensid, bis zu 60 Gew.-%, insbesondere 1 Gew.-% bis 50 Gew.-% weiteres nichtionisches Tensid und/oder bis zu 60 Gew.-%, insbesondere 1 Gew.-% bis 50 Gew.-% Amphotensid enthalten.

Die erfundungsgemäßen Tensidmischungen werden vorzugsweise als lagerstabile, fließfähige, pumpbare Vorgemische für die Herstellung von flüssigen Wasch- oder Reinigungsmitteln verwendet.

Ein derartiges flüssiges Wasch- oder Reinigungsmittel, insbesondere zur maschinellen und bevorzugt zur manuellen Reinigung von Geschirr enthält beispielsweise 1 Gew.-% bis 20 Gew.-% einer oben beschriebenen Tensidmischung aus kurzkettigem Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I zu langkettigem Alkyloligoalkoxylat

gemäß Formel II, 5 Gew.-% bis 30 Gew.-% Aniontensid, 1 Gew.-% bis 15 Gew.-% zusätzliches nichtionisches Tensid, 0,5 Gew.-% bis 10 Gew.-% Amphotensid, bis zu 8 Gew.-%, insbesondere 2 Gew.-% bis 6 Gew.-% Alkalihydroxid, bis zu 5 Gew.-%, insbesondere 1 Gew.-% bis 4 Gew.-% Mono- oder Dicarbonsäure mit 2 bis 6 C-Atomen, bis zu 15 Gew.-%, insbesondere 2 Gew.-% bis 10 Gew.-% wassermischbares organisches Lösungsmittel und 15 Gew.-% bis 90 Gew.-% Wasser enthält.

Die als zusätzliche Tensidkomponente einsetzbaren Aniontenside werden vorzugsweise ausgewählt aus der Klasse der Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Sulfofettsäuredisalze, Sulfofettsäurealkylestersalze, Alkansulfonate und/ oder Alkylbenzolsulfonate mit linearen C₉- bis C₁₅-Alkylgruppen am Benzolkern. Zu den brauchbaren Tensiden vom Sulfat-Typ gehören insbesondere primäre Alkylsulfate mit vorzugsweise linearen Alkylresten mit 10 bis 20 C-Atomen, die ein Alkali-, Ammonium- oder Alkyl- beziehungsweise Hydroxyalkyl-substituiertes Ammoniumion als Gegenkation besitzen. Besonders geeignet sind die Derivate der linearen Alkohole mit insbesondere 12 bis 18 C-Atomen und deren verzweigtkettiger Analoga, der sogenannten Oxoalkohole. Brauchbar sind demgemäß insbesondere die Sulfatierungsprodukte primärer Fettalkohole mit linearen Dodecyl-, Tetradecyl-, Hexadecyl- oder Octadecylresten sowie deren Gemische. Besonders bevorzugte Alkylsulfate enthalten einen Talgalkylrest, das heißt Mischungen mit im wesentlichen Hexadecyl- und Octadecylresten. Die Alkylsulfate können in bekannter Weise durch Reaktion der entsprechenden Alkoholkomponente mit einem üblichen Sulfatierungsreagenz, insbesondere Schwefeltrioxid oder Chlorsulfonsäure, und anschließende Neutralisation mit Alkali-, Ammonium- oder Alkyl- beziehungsweise Hydroxyalkyl-substituierten Ammoniumbasen hergestellt werden.

Außerdem können die sulfatierten Alkoxylierungsprodukte der genannten Alkohole, sogenannte Ethersulfate, als Aniontensidkomponente eingesetzt werden. Vorzugsweise enthalten derartige Ethersulfate 2 bis 30, insbesondere 4 bis 10, Ethylenglykol-Gruppen pro Molekül.

Zu den geeigneten Aniontensiden des Sulfonat-Typs gehören die durch Umsetzung von Fettsäureestern mit Schwefeltrioxid und anschließender Neutralisation erhältlichen Sulfoester, insbesondere die sich von Fettsäuren mit 8 bis 22 C-Atomen, vorzugsweise 12 bis 18 C-Atomen, und linearen Alkoholen mit 1 bis 6 C-Atomen, vorzugsweise 1 bis 4 C-Atomen, ableitenden Sulfonierungsprodukte, sowie die von diesen ableitbaren Sulfofettsäuredisalze. Bei den erfundungsgemäß einsetzbaren Alkansulfonaten handelt es sich um Substanzen, die durch Sulfoxidation von Kohlenwasserstoffen, welche vorzugsweise 10 bis 20 C-Atome enthalten, gewonnen werden. Dabei entstehen in der Regel Produkte mit statistischer Verteilung der Sulfonsäure-Substituenten, die gewünschtenfalls in bekannter Weise getrennt werden können. Für die erfundungsgemäßen Mischungen sind sekundäre Alkansulfonate mit 12 bis 17 C-Atomen besonders geeignet. Als Kationen kommen in allen Fällen der genannten Aniontenside insbesondere solche aus der Gruppe der Alkaliionen, Ammonium- oder Alkyl- beziehungsweise Hydroxyalkylsubstituierten Ammoniumionen in Betracht.

Zu den in Frage kommenden zusätzlichen nichtionischen Tensiden gehören insbesondere Alkylglykoside, Fettsäurepolyhydroxyamide, beispielsweise Glucamide, und die Alkoxylate, insbesondere die Ethoxylate und/ oder Propoxylate von Alkylaminen, vicinalen Diolen und/oder Carbonsäureamiden, die Alkylgruppen mit 10 bis 22 C-Atomen, vorzugsweise 12 bis 18 C-Atomen, besitzen. Der Alkoxylierungsgrad dieser Verbindungen liegt dabei in der Regel zwischen 1 und 20, vorzugsweise zwischen 3 und 10. Sie können in bekannter Weise durch Umsetzung mit den entsprechenden Alkylenoxiden hergestellt werden. Bevorzugt sind die Ethanolamid-Derivate von Alkansäuren mit 8 bis 22 C-Atomen, vorzugsweise 12 bis 16 C-Atomen. Zu den besonders geeigneten Verbindungen gehören die Laurinsäure-, Myristinsäure- und Palmitinsäuremonoethanolamide.

Die als weitere nichtionische Tensidkomponente für die erfundungsgemäßen Tensidmischungen geeigneten Alkylglykoside und ihre Herstellung werden zum Beispiel in den europäischen Patentanmeldungen EP 92 355, EP 301 298, EP 357 969 und EP 362 671 oder der US-amerikanischen Patentschrift US 3 547 828 beschrieben. Bei den Glykosidkomponenten derartiger Alkylglykoside handelt es sich um Oligo- oder Polymere aus natürlich vorkommenden Aldose- oder Ketose-Monomeren, zu denen insbesondere Glucose, Mannose, Fruktose, Galaktose, Talose, Gulose, Altrose, Allose, Idose, Ribose, Arabinose, Xylose und Lyxose gehören. Die aus derartigen glykosidisch verknüpften Monomeren bestehenden Oligomere werden außer durch die Art der in ihnen enthaltenen Zucker durch deren Anzahl, den sogenannten Oligomerisierungsgrad, charakterisiert, der als analytisch zu ermittelnde Größe auch gebrochene Zahlenwerte annehmen kann und in der Regel bei Werten zwischen 1 und 10, bei den vorzugsweise eingesetzten Alkylglykosiden unter einem Wert von 1,5, insbesondere zwischen 1,2 und 1,4, liegt. Bevorzugter Monomer-Baustein ist wegen der guten Verfügbarkeit Glucose. Der Alkylteil derartiger Alkylglykoside stammt bevorzugt ebenfalls aus leicht zugänglichen Derivaten nachwachsender Rohstoffe, insbesondere aus Fettalkoholen, obwohl auch deren verzweigtkettige Isomere, insbesondere sogenannte Oxoalkohole, zur Herstellung verwendbarer Alkylglykoside eingesetzt werden können. Brauchbar sind demgemäß insbesondere die primären Alkohole mit linearen Octyl-, Decyl-, Dodecyl-, Tetradecyl-, Hexadecyl- oder Octadecylresten sowie deren Gemische. Besonders geeignete Alkylglykoside enthalten einen Kokosfettalkylrest, das heißt Mischungen mit im wesentlichen Dodecyl- und Tetradecylresten.

Zu den geeigneten Amphotensiden gehören Derivate tertärer oder quartärer aliphatischer Amine, deren aliphatische Reste geradkettig oder verzweigt sein können und von denen einer eine Carboxy-, Sulfo-, Phosphono-, Sulfato- oder Phosphato-Gruppe trägt. Beispiele für derartige Amphotenside sind N,N-Dimethyl-N-tetradecyl-glycin, N,N-Dimethyl-N-hexadecyl-glycin, N,N-Dimethyl-N-octadecyl-glycin, 3-(Dimethyl-dodecylammonio)-1-propansulfonat und die unter den Bezeichnungen Dehyton(R) AB, CB, G und K (Hersteller Henkel) vertriebenen Amphotenside.

Zu den in den erfundungsgemäßen Tensidmischungen gegebenenfalls enthaltenen organischen Mono- oder Dicarbonsäuren mit 2 bis 6 C-Atomen gehören insbesondere Glyoxylsäure, Milchsäure, Weinsäure, Citronensäure, Bernsteinsäure, Adipinsäure und Glutarsäure.

Geeignete wassermischbare organische Lösungsmittel werden vorzugsweise aus der Gruppe umfassend

Alkohole mit 1 bis 4 C-Atomen, Glykole mit 2 bis 4 C-Atomen und die als diesen ableitbaren Di- und Triglykole sowie die entsprechenden Glykolether ausgewählt. Zu den geeigneten Lösungsmitteln gehören beispielsweise Methanol, Ethanol, Propanol, Isopropanol sowie deren Gemische.

Die erfundungsgemäßen Tensidmischungen können, direkt oder nach Verdünnen mit Wasser, für technische Anwendungen, zum Beispiel als Flotationshilfsmittel oder Bohrspülungen, eingesetzt werden. Vorzugsweise werden sie jedoch als Vorgemische zur Herstellung flüssiger Wasch- und Reinigungsmittel verwendet, zu denen insbesondere Feinwaschmittel, Wollwaschmittel und Geschirrspülmittel, aber auch Shampoos gehören. Derartige Mittel können in einfacher Weise durch Verdünnen der Compounds mit Wasser auf die gewünschte Aktivsubstanzkonzentration hergestellt werden. Die Zugabe anderer in derartigen Mitteln üblicher Bestandteile, zu denen insbesondere Buildersubstanzen, wie Zeolithe und Schichtsilikate, Korrosionsinhibitoren, Bleichmittel, Bleichaktivatoren, Komplexbildner für Schwermetalle, beispielsweise Aminopolycarbonsäuren und/oder Polyphosphonsäuren bzw. deren Salze, Vergrauungsinhibitoren, beispielsweise Celluloseether, Farbübertragungsinhibitoren, beispielsweise Polyvinylpyrrolidon, optische Aufheller, Enzyme, antimikrobielle Wirkstoffe, Abrasivmittel, Schaumstabilisatoren, Konservierungsmittel, pH-Regulatoren, Schauminhibitoren, beispielsweise Organopolysiloxane oder Paraffine, Perlglanzmittel sowie Farb- und Duftstoffe gehören, ist möglich.

Die Herstellung der erfundungsgemäßen Tensidmischungen wie auch der diese enthaltenden Mittel bereitet keinerlei Schwierigkeiten. Sie kann problemlos durch einfaches Mischen der Einzelkomponenten, die als solche oder gegebenenfalls in wässriger Lösung vorliegen können, erfolgen.

20 Beispiele

25 Beispiel 1

Durch einfaches Mischen der Komponenten wurden die in Tabelle 1 durch ihre Zusammensetzung (Gew.-% Aktivsubstanz) charakterisierten Mischungen M1 bis M6 hergestellt.

30

35

40

45

50

55

60

65

Tabelle 1

	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
Tensid A	2	3	16	8	40	40	5
Tensid B	-	-	2	1	-	-	
Tensid C	7	12	-	-	45	-	10
Tensid D	7	20	7	6	-	-	
Tensid E	1	-	-	-	-	-	
Tensid F	-	3	7	8	-	-	15
Tensid G	2	4	-	8	-	30	
Ethanol	5	8	-	-	-	-	20
NaOH	-	2	-	-	-	-	
Säure H	-	2	-	-	-	-	
Wasser	ad 100						25

A: Erfindungsgemäß eine Tensidmischung aus 85 Gew.-% eines 1-fach propoxylierten und anschließend 7-fach ethoxylierten C₈-Alkanols mit 15 Gew.-% eines 7-fach ethoxylierten C_{12/14}-Alkanols

30

B: Fettsäure-Monoethanolamid (Comperlan(R) 100, Hersteller Henkel)

C: Na-C_{12/14}-Alkylsulfat (Texapon(R) LS, Hersteller Henkel)

D: Natrium-C_{12/14}-Alkyl-(OCH₂CH₂)₃-Sulfat

35

E: Amphotensid (Dehyton(R) AB, Hersteller Henkel)

F: Amphotensid (Dehyton(R) K, Hersteller Henkel)

G: C_{14/16}-Alkylglucosid, Oligomerisierungsgrad 1,4

40

H: Bernsteinsäure-Glutarsäure-Adipinsäure-Gemisch (Sokalan(R) DCS, Hersteller BASF)

45

A: Erfindungsgemäß eine Tensidmischung aus 85 Gew.-% einer 1fach propoxylierten und anschließend 7fach ethoxylierten C₈-Alkanols mit 15 Gew.-% eines 7fach ethoxylierten C_{12/14}-Alkanols

B: Fettsäure-Monoethanolamid (Comperlan® 100, Hersteller Henkel)

C: Na-C_{12/14}-Alkylsulfat (Texapon® LS, Hersteller Henkel)

50

D: Natrium-C_{12/14}-Alkyl-(OCH₂CH₂)₃-Sulfat

E: Amphotensid (Dehyton® AB, Hersteller Henkel)

F: Amphotensid (Dehyton® K, Hersteller Henkel)

G: C_{14/16}-Alkylglucosid, Oligomerisierungsgrad 1,4

H: Bernsteinsäure-Glutarsäure-Adipinsäure-Gemisch (Sokalan® DCS, Hersteller BASF)

55

Dabei ist besonders bemerkenswert, daß auch die konzentrierten Ausgestaltungen M5 und M6 eine vorteilhafte Kältestabilität aufweisen:

60

65

Tabelle 2

5

	M5	M6
Kältetrübungspunkt [°C]	-7	+4
Stockpunkt [°C]	-8	-9

10

Beispiel 2: Reinigungsleistung

Durch Verdünnen mit Wasser wurden aus den Mischungen M1 bis M4 gemäß Beispiel 1 Lösungen hergestellt, die jeweils 0,5 Gramm des Mittels pro Liter Lösung enthielten. Zur Demonstration der Reinigungsleistung wurde der in "Fette, Seifen, Anstrichmittel", 74 (1972), 163, beschriebene Tellertest durchgeführt. Es wurde mit Wasserhärten von 16°d (160mg CaO/Liter) bei 50°C und mit Rindertalg (2g/Teller) gearbeitet; die angeschmutzten Teller wurden nach 24 Stunden Lagerung bei Raumtemperatur mittels einer rotierenden Spülbürste gespült. Dabei war die Reinigungsleistung der eine erfundungsgemäße Tensidmischung enthaltenden Mittel derjenigen von Vergleichsmischungen, die statt der erfundungsgemäßen Tensidmischung (A in Tabelle 1) andere nichtionische Tenside, beispielsweise einen 6,5fach ethoxylierten C_{10/14}-Alkohol, enthielten, in allen Fällen überlegen. Dies traf auch auf unter diesen Bedingungen getestete erfundungsgemäße Tensidmischungen aus 34 Gew.-% Teilen 1fach propoxyliertem und anschließend 7fach ethoxyliertem C₈-Alkanol, 6 Gew.-Teilen 7fach ethoxyliertem C_{12/14}-Alkanol und 60 Gew.-% Aniontensid (beispielsweise Natrium-Dodecylbenzolsulfonat oder Natrium-C_{12/14}-Alkyl-(OCH₂CH₂)₃-Sulfat) im Vergleich zu stattdessen als alleinige nichtionische Tensidkomponente den 6,5fach ethoxylierten C_{10/14}-Alkohol enthaltenden Tensidmischungen zu.

Patentansprüche

- 30 1. Tensidmischung, enthaltend ein kurzkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel I,
 $R^1-(OC_3H_6)_n-(OC_2H_4)_p-OH$ (I)
 in der R¹ einen Alkylrest mit 6 bis 10 C-Atomen, n eine Zahl von 0,5 bis 3 und p eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, und ein langkettiges Alkyloligoalkoxylat der Formel II,
 $R^2-(OC_2H_4)_q-OH$ (II)
 in der R² einen Alkylrest mit 12 bis 22 C-Atomen und q eine Zahl von 4 bis 10 bedeuten, in Gewichtsverhältnissen von kurzkettigem zu langkettigem Alkyloligoalkoxylat von 4 : 1 bis 10 : 1, sowie gegebenenfalls Wasser.
- 35 2. Tensidmischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Gewichtsverhältnis von kurzkettigem Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I zu langkettigem Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel II 5 : 1 bis 8 : 1 beträgt.
- 40 3. Tensidmischung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das kurzkettige Alkyloligoalkoxylat der Formel I einen mittleren Propoxylierungsgrad n von 0,5 bis 2,0, insbesondere von 0,8 bis 1,5, besitzt.
- 45 4. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das kurzkettige Alkyloligoalkoxylat der Formel I einen mittleren Ethoxylierungsgrad p von 5,0 bis 9,5, insbesondere von 6,0 bis 9,0, besitzt.
- 50 5. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das langkettige Alkyloligoalkoxylat der Formel II einen mittleren Ethoxylierungsgrad q von 5,0 bis 9,5, insbesondere von 6,0 bis 9,0, besitzt.
- 55 6. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das kurzkettige Alkyloligoalkoxylat der Formel (I) einen Alkylrest R¹ mit 7 bis 9 C-Atomen besitzt.
- 60 7. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das langkettige Alkyloligoalkoxylat der Formel (II) einen Alkylrest R² mit 12 bis 16 C-Atomen, insbesondere 12 bis 14 C-Atomen, besitzt.
- 65 8. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie 40 Gew.-% bis 90 Gew.-%, insbesondere 50 Gew.-% bis 88 Gew.-% kurzkettiges Alkyloligoalkoxylat gemäß Formel I und bis zu 50 Gew.-% Wasser enthält.
9. Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie als zusätzliche Tensidkomponenten bis zu 90 Gew.-%, insbesondere 10 Gew.-% bis 50 Gew.-% Aniontensid, ausgewählt aus der Klasse der Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Sulfofettsäuredisalze, Sulfofettsäurealkylestersalze, Alkylsulfonate und/oder Alkylbenzolsulfonate, bis zu 60 Gew.-%, insbesondere 1 Gew.-% bis 50 Gew.-% weiteres nichtionisches Tensid, ausgewählt aus der Klasse der Alkylglykoside, Fettsäurealkanolamide und/oder Fettsäurepolyhydroxamide, und/oder bis zu 60 Gew.-%, insbesondere 1 Gew.-% bis 50 Gew.-% Amphotensid, ausgewählt aus der Klasse der Betaine und/oder Sulfobetaine enthält.
10. Verwendung der Tensidmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 9 als lagerstabiles, fließfähiges, pumpbares Vorgemisch für die Herstellung von flüssigen Wasch- oder Reinigungsmitteln, insbesondere Mitteln für die manuelle Reinigung von Geschirr.